

DIPARTIMENTO DI SCIENZE POLITICHE

Decreto del Direttore n. 6

IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO

VISTO	lo Statuto dell'Università degli Studi di Bari Aldo Moro, approvato con D.R. n. 2959 in data 14/06/2012;
VISTO	il Regolamento Generale di Ateneo, approvato con D.R. n. 2884 del 05/04/2000 e succ. mod.;
VISTO	il D.Lgs. 30/03/2001, n. 165 e s.m.i.;
VISTO	il "Regolamento per l'assegnazione di Borse di Studio per il completamento della formazione scientifica dei laureati (Approvato dal Senato Accademico nella seduta del 21/03/2017 e dal Consiglio di Amministrazione del 28/03/2007;
VISTO	il C.D. del 16 ottobre 2018 o.d.g.n.6: Borsa di ricerca per laureati – richiesta Bando del prof. Vincenzo Bavaro;
VISTO	il Bando emesso con Decreto Rettorale n. 4329 del 19-12-2018;
CONSIDERATA	la scadenza del bando 21 gennaio 2019 per la presentazione delle domande;
RITENUTO	urgente nominare la Commissione esaminatrice per la suddetta selezione pubblica;
SENTITO	il responsabile scientifico prof. Vincenzo Bavaro;
ACQUISITA	la disponibilità del prof. Giovanni Roma e della prof.ssa Madia D'Onghia

D E C R E T A

Art. 1

Viene nominata la Commissione giudicatrice del concorso al fine dell'affidamento di n. 1 (una) borsa di studio dal titolo: "Indagine giuridico-statistica sulle condizioni di salute e sicurezza dei lavoratori stranieri impiegati nelle aziende agro-zootecniche della Provincia di Foggia" nella seguente composizione:

- prof. Giovanni Roma (delegato dal Direttore prof. Giuseppe Moro) - Presidente
- prof. Vincenzo Bavaro (responsabile della ricerca oggetto del finanziamento) -Componente
- prof.ssa Madia D'Onghia (prof. Ordinario dell'Università degli Studi di Foggia) -Componente.

Art.2

Il presente decreto verrà portato all'attenzione del Consiglio di Dipartimento per la sua ratifica nella prima seduta utile.

Bari, 28-01-2019

f.to IL DIRETTORE
Prof. Giuseppe Moro